

乐百氏（广东）饮用水有限公司成都分公司

简介

乐百氏（广东）饮用水有限公司成都分公司是隶属于法国达能的全资子公司。

[成都桶装水](#)分公司成立于 1999 年年底，2002 年 10 月公司投资 4000 万元建成的新工厂于 2003 年 4 月正式投产，新工厂坐落在风景优美，桃花盛开、具有优质水源的四川省成都市龙泉驿区西河镇龙井村，在水源的选择上，严格遵照达能总部的水源选择程序和我国的各项国家标准。精选符合欧美消费潮流的优质矿泉水水源，选取完全天然、采自深层的优质地下水。公司水井深 120 米以上，井水水质稳定，富含偏硅酸等多种对人体有益的矿物质元素，水质属偏硅酸型矿泉水。

成都桶装水分公司集法国达能 50 年的造水经验和先进的设备，设计了严密的工艺流程和矿泉水源保护规范，建立了 ISO9001、ISO14001、ISO22000、HACCP 等管理体系。生产线用 PLC 控制，生产设备全部为不锈钢装置，采取全自动清洗、消毒、灌装、封盖装置，整个灌装线仅一人操作，灌装间采用全密封装置、按照 GMP 要求设计，每年都必须通过美国 NSF 审核，灌装区域达到 1000 级的空气净化标准要求。

成都桶装水分公司还配备了全套的纯净水、矿泉水检测仪器和周密的监测体系，对微生物的控制采用国际标准和国际先进的检测方法，每年将源水和产品送到法国的 WT 公司。

自投产以来，[成都乐百氏](#)桶装水获得“成都市用户满意产品”等等，2004 年 4 月工厂率先取得了国家检验检疫总局颁发的第一批饮用水行业的 QS 证书，2004 年 11 月取得全球最权威认证机构之一的 SGS 颁发的 ISO9001 质量管理体系和

ISO14001 环境管理体系证书，2009 年 11 月取得 SGS 颁发的 ISO22000 食品安全管理体系证书，2007 年 6 月率先取得国家检验检疫总局颁发聚碳酸酯（PC）桶生产的 QS 证书。